P.H.U „AKO” 81-079 Gdynia, ul. Chabrowa 71/10 tel+48 60 723-28-24 +48 58 698-7585
NIP: 589-116-09-88---VAT UE: PL 5891160988----REGON: 220182025-- biuro@mierniki.info.pl www.mierniki.info.pl

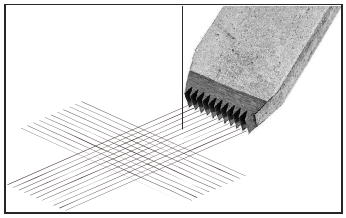
ELCOMETER 1540

Badanie przyczepności metodą siatki nacięć

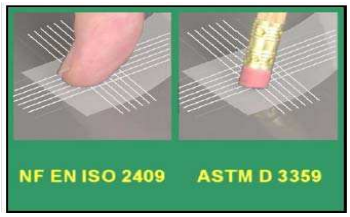
elcometer®

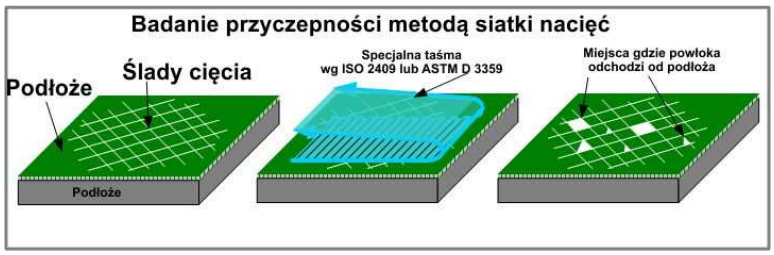
Elcometer 1540 – przyrząd do szybkiego pomiaru przyczepności wielu rodzajów powłok do podłoża. Zrobiony ze specjalnego rodzaju stali, posiada 11 ostrzy w odległości 1 mm. Zasada pomiaru „siatki nacięć” polega na wykonaniu dwóch pociągnięć pod kątem prostym. Otrzymujemy w ten sposób wzór 100 kwadratów siatki nacięć które są odrywane za pomocą specjalnej taśmy klejącej. -badanie przyczepności powłoki wg ISO 2409, ASTM D3359. Jako opcja dostępny jest także certyfikat kalibracji noża.

Model	Taśma klejąca do ISO 2409	Taśma klejąca do ASTM D3359
Elcometer 1540	K9999538-	T1078894-











UWAGA: Nóż Elcometer 1540 posiada tylko rozstaw 11 x 1 mm jeżeli badamy powłoki o grubości powyżej 60 mikronów proszę użyc noży Elcometer 107 http://mierniki.info.pl/pdf/elcometer/107danetechniczne.pdf lub Elcometer 1542 http://mierniki.info.pl/pdf/elcometer/1542danetechniczne.pdf

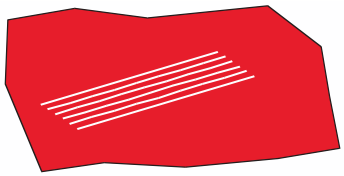
Wybór noża		
Grubość powłoki	**Typ podłoża**	**Nóż**
ISO 2409		
0 - 60 µm	Twarde (np metal)	1 mm
0 – 60 µm	Miękkie (np. drewno, płyta)	2 mm
61 - 120 µm	Twarde i miękkie	2 mm
121 - 250 µm	Twarde i miękkie	3mm
ASTM D3359		
do 50 µm	Metal	1 mm
51 - 125 µm	Metal	2 mm
Powyżej 125 µm	Stosować pojedyncze ostrze	

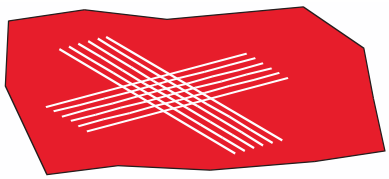
Dobór taśmy samoprzylepnej (używać tylko na twardym podłożu)		
Badanie wg normy:	ISO 2409	ASTM D 3359
Nr katalogowy	T1079358-	T1078894-
Czas	< 5 min	90 +/- 30 s
Kąt odrywania	60º	180º

Jako opcja dostępny jest także certyfikat kalibracji noża.

Zasada pomiaru:

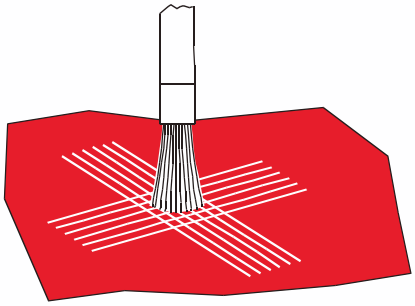
1. Wykonaj serię nacięć równoległych na odcinku około 20 mm, a następnie drugą serię pod kątem prostym do pierwszej serii w celu uzyskania siatki nacięć. Nóż powinien być prowadzony jednym zdecydowanym ruchem jednostajnym o stałym nacisku tak dobranym aby przeciąć powłokę aż do podłoża.





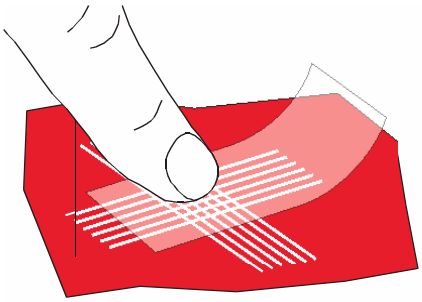
2. Upewnij się, czy używany jest nóż o właściwych dla danej powłoki i podłoża odstępach między ostrzami.
3. Po wykonaniu siatki nacięć delikatnie oczyść powierzchnie powłoki miękką szczoteczką lub chusteczką aby usuń wszelkie luźne płatki powłoki.

4.

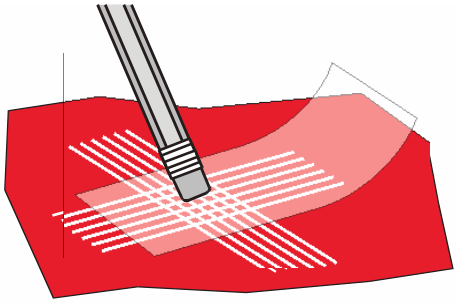


5. Wybierz odpowiednią, taśmę normowaną, usuń dwa początkowe nawoje, rozwiń równomiernie ciągnąc kolejny odcinek i odetnij około 75 mm. Następnie przyklej taśmę n środku śladów cięcia i delikatnie dociśnij palcem lub paznokciem (ISO) lub gumką z ołówka (ASTM). Taśmę używamy tylko na twardym podłożu:

ISO



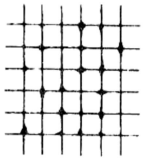
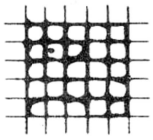
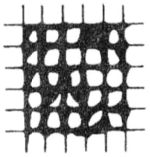
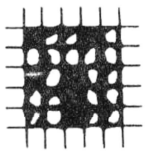
ASTM



Odrywanie rozpoczynamy po 5 minutach od przyklejenia taśmy pod kątem 60^0Odrywanie taśmy wg normy ISO 2409	Odrywanie taśmy wg normy ASTM **D3359**
W ciągu 5 minut po przyklejeniu taśmy oderwij ją płynnym, pojedynczym ruchem w czasie0,5-1 sec pod kątem $60^{0.}$ Dla zachowania wyniku taśmę można przylepić do przeźroczystej folii.	- odrywamy w ciągu 90 sekund pod kątem 180^0

Po oderwaniu taśmy obraz podłoża należy porównać z tabelką:

Określenie przyczepności powłoki metodą siatki nacięć.

Opis	Powierzchnia	Norma: BS/ISO/DIN	Norma: ASTM
Krawędzie nacięć są gładkie, żaden z kwadrat powłoki z siatki nacięć nie został oderwany.		**0**	**5B**
Oderwane jedynie niewielkie płatki powłoki na krawędziach siatki nacięć. Żaden kwadrat z prostokątnej siatki nacięć nie został oderwany. Całkowita powierzchnia uszkodzonej powłoki nie jest większa od 5%		**1**	**4B**
Powłoka odpada niewielkimi płatkami wzdłuż linii cięcia siatki oraz widoczne pęknięcia i oderwania małych kawałków powłoki pomiędzy liniami siatki. Łączna powierzchnia uszkodzeń większa od 5%, ale nie przekracza 15 %.		**2**	**3B**
Powłoka odpada płatkami wzdłuż nacięć częściowo lub w całości w postaci długich wstążek i/lub odrywa się płatkami w części lub całości z kwadratów siatki nacięć. Powierzchnia uszkodzeń większa niż 15 % a mniejsza niż 35%.		**3**	**2B**
Powłoka odpada płatkami wzdłuż nacięć w postaci długich wstążek i/lub odrywa się płatkami w części lub całości z kwadratów siatki nacięć. Powierzchnia uszkodzeń większa niż 35 % a mniejsza od 65 %		**4**	**1B**
Każdy stopień odrywania się powłoki, który nie może być zaklasyfikowany jako 4.		**5**	**0B**

Szczegółowe dane znajdują się w odpowiednich normach ISO 2409 oraz ASTM **D3359.**
Jako opcja dostępny jest także certyfikat kalibracji noża.